

Línea **CRAMPONES**

GLACIAR S3 NEGRO



SUELA CON SISTEMA ABATIBLE DE CRAMPONES

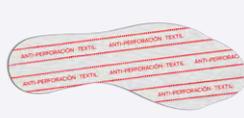
Excelente agarre sobre
superficies congeladas



**PIEL ENGOMADA
+ CORDURA
+ SYMPATEX®
REFLEXION**



**PUNTERA
PLÁSTICA**
Anti-impactos
200J



**PLANTA
ANTIPERFORACIÓN
TEXTIL**
1100 N



**SUELA
CAUCHO + TPU**
Sistema abatible de
crampones-clavos



**PLANTILLA
ANTIFRÍO**
Antiestática
Antibacteriana

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es



GLACIAR S3 NEGRO

ED. 20231124

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20345:2011
Nivel de Protección	S3 + HI + CI + AN + SRC
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	36-47
Color	Negro / Gris / Azul
Diseño / Tipo	Bota / Tipo C
Resistencia Electrica	Antiestático
Cierre	Cordones y lengüeta con fuelle interior

Material de corte	Piel Engomada + Cordura
-------------------	-------------------------

Puntera	Plástica "Fiberplast" 200 J
Planta Antiperforación	Textil 1100 N
Suela	Caucho + TPU. Incorpora crampones.

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Forro	Membrana SYMPATEX® High2Out Ecológica (no PTFE), impermeable y transpirable
Plantilla Interior	Plantilla antifrío, antiestática, antibacteriana y antihongos.
Unión Corte - Piso	Inyección directa al corte

SUELA CON SISTEMA ABATIBLE DE CRAMPONES
Excelente agarre sobresuperficies congeladas



PANTER technology
high2Out
by SYMPATEX®
MEMBRANA IMPERMEABLE Y TRANSPIRABLE

**OEKO
TEX®** STANDARD
100
2017OK1224
AITEX

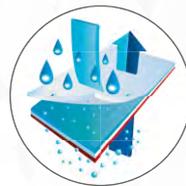
Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es

tecnología **PANTER**

Sympatex



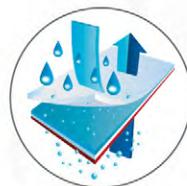
MEMBRANA EXCLUSIVA HIGH² OUT

**MEMBRANA EXCLUSIVA High₂ Out
ECOLÓGICA, TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE**



BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- **120% más transpirable**
- **250% más absorbente**
- **100% impermeable al agua y al viento**
- **100% reciclable y ecológica (no PTFE)**

tecnología **PANTER****Sympatex**MEMBRANA EXCLUSIVA HIGH² OUT

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

• MÁXIMO RENDIMIENTO

- 100% Impermeable al agua y al viento.
- Regulación dinámica del clima.

• TRANSPIRABILIDAD EVOLUTIVA

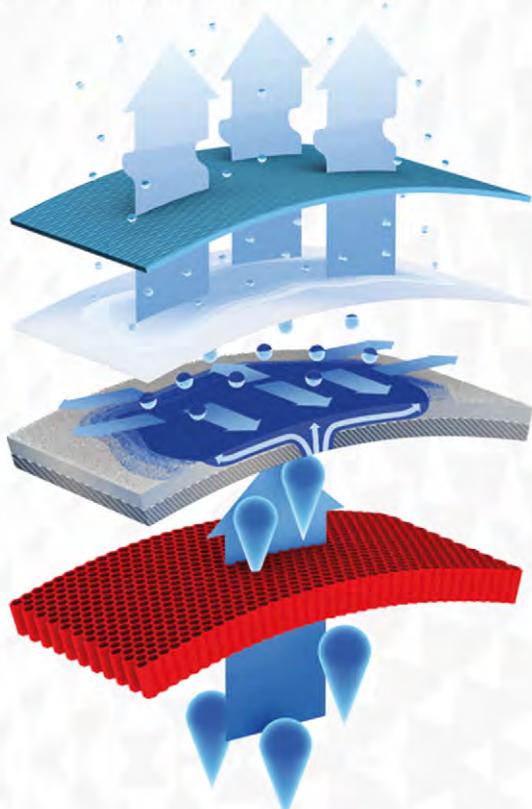
- Cuanto mayor sea el sudor detectado, mejores prestaciones de evacuación se obtienen.

• NO TIENE POROS

- Debido a su estructura "hidrófila" el sudor interior es transportado hasta el exterior a través de su cadena molecular, evitando el riesgo de que los poros se obstruyan con las sales del sudor y la polución.
- Alta elasticidad: ideal para las flexiones del pie al andar, lo que se traduce en una mayor durabilidad.

• ECOLÓGICA Y SALUDABLE

- Membrana 100% reciclable, sin PTFE.
- Certificación OEKO-TEX.
- Poliéter/éster inócuo para la salud.
- Tratamiento sin fluorocarburos.



- 1 CAPA PROTECTORA**
Expulsa la humedad hacia el exterior.
- 2 MEMBRANA HIDRÓFILA**
Impermeable y transpirable.
- 3 CAPA INTERMEDIA**
Maximiza la distribución de la humedad.
- 4 FORRO TEXTIL**
En contacto con el pie, de tacto suave y alta capacidad de absorción de la humedad.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.