

Línea **BOMBEROS**



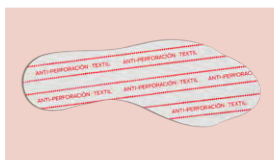
**ROYAL F2A**  
NEGRO



**PIEL FLOR NATURAL**  
+ SYMPATEX®  
**High2Out**  
1ª Calidad  
Hidrofugada e  
ignífuga



**PUNTERA PLÁSTICA**  
Anti-impactos  
200J



**PLANTA ANTIPERFORACIÓN TEXTIL**  
1100 N



**SUELA CAUCHO NITRILO**  
Altas temperaturas  
300°



**PLANTILLA ANTICALÓRICA**  
Antiestática  
Antibacteriana

Tel: (+34) 965 310 613  
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9  
03360 CALLOSA DE SEGURA  
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es  
panter@panter.es



# ROYAL F2A NEGRO

ED. 20231128

## DATOS TÉCNICOS

Norma	EN 15090:2012
Nivel de Protección	F2A + HI3 + CI + AN + SRA
Clase	I
Categoría	III
Tallas (Continental)	36-48
Color	Negro
Diseño / Tipo	Bota/Tipo D
Resistencia Eléctrica	Antiestático
Cierre	No presenta

Material de corte	Piel flor natural 1ª calidad hidrofugada e ignífuga
-------------------	---

Puntera	Plástica "Fiberplast" 200 J
Planta Antiperforación	Antiperforación textil 1100 N
Suela	PU + Caucho nitrilo altas temperaturas 300°C

## DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Forro	Membrana SYMPATEX® High2Out Ecológica (no PTFE), impermeable y transpirable
Plantilla Interior	Plantilla anticalórica, antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión Corte - Piso	Sistema montado - pegado

**PANTER** technology  
**highH<sub>2</sub>O**  
by SYMPATEX®  
MEMBRANA IMPERMEABLE Y TRANSPIRABLE



STANDARD  
100  
2017OK1224  
AITEX



Tel: (+34) 965 310 613  
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9  
03360 CALLOSA DE SEGURA  
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es  
panter@panter.es

# Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para  
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.





**Medical PANTER**<sup>®</sup>  
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



**Calzado profesional personalizado**

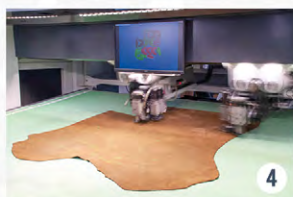
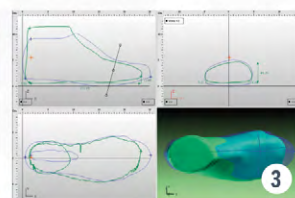
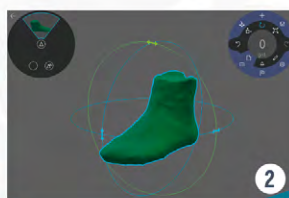
**Fabricación 100% adaptada a su patología**

**El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total**

- CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

- TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

- COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.

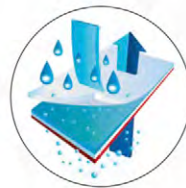


**La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho**



tecnología **PANTER**

**Sympatex**



MEMBRANA EXCLUSIVA HIGH<sup>2</sup> OUT

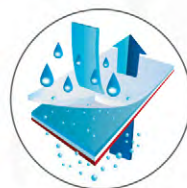
**MEMBRANA EXCLUSIVA High<sub>2</sub> Out  
ECOLÓGICA, TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE**



## **BENEFICIOS PARA EL USUARIO**

- **120% más transpirable**
- **250% más absorbente**
- **100% impermeable al agua y al viento**
- **100% reciclable y ecológica (no PTFE)**



tecnología **PANTER****Sympatex**MEMBRANA EXCLUSIVA HIGH<sup>2</sup> OUT**BENEFICIOS PARA EL USUARIO**

- **MÁXIMO RENDIMIENTO**

- 100% Impermeable al agua y al viento.
- Regulación dinámica del clima.

- **TRANSPIRABILIDAD EVOLUTIVA**

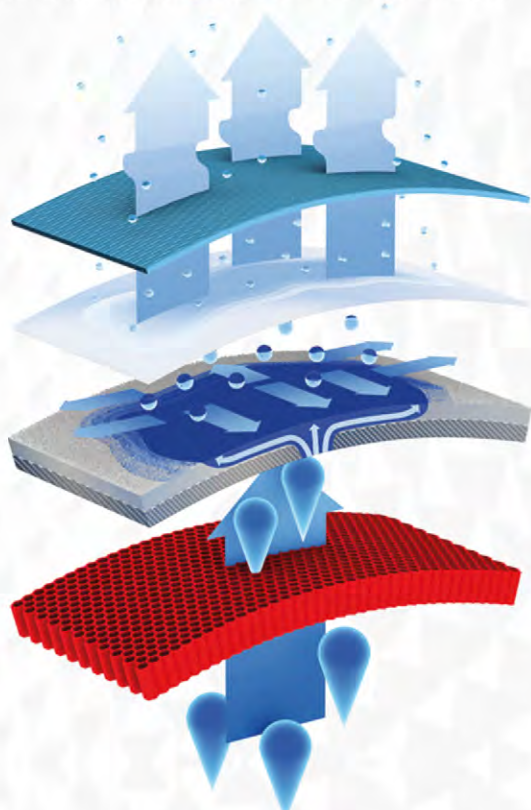
- Cuanto mayor sea el sudor detectado, mejores prestaciones de evacuación se obtienen.

- **NO TIENE POROS**

- Debido a su estructura "hidrófila" el sudor interior es transportado hasta el exterior a través de su cadena molecular, evitando el riesgo de que los poros se obstruyan con las sales del sudor y la polución.
- Alta elasticidad: ideal para las flexiones del pie al andar, lo que se traduce en una mayor durabilidad.

- **ECOLÓGICA Y SALUDABLE**

- Membrana 100% reciclable, sin PTFE.
- Certificación OEKO-TEX.
- Poliéter/éster inócuo para la salud.
- Tratamiento sin fluorocarburos.



- 1 CAPA PROTECTORA**  
Expulsa la humedad hacia el exterior.
- 2 MEMBRANA HIDRÓFILA**  
Impermeable y transpirable.
- 3 CAPA INTERMEDIA**  
Maximiza la distribución de la humedad.
- 4 FORRO TEXTIL**  
En contacto con el pie, de tacto suave y alta capacidad de absorción de la humedad.



certificado

**Oeko-Tex**

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS CALZADOS PANTER ESTÁN FABRICADOS CON TEXTILES HIPOALERGÉNICOS**

**Antibacterias y antihongos**  
**100% Transpirables**  
**Ecológicos y reciclables**  
**Alta durabilidad**  
**Incremento del confort**

## BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.